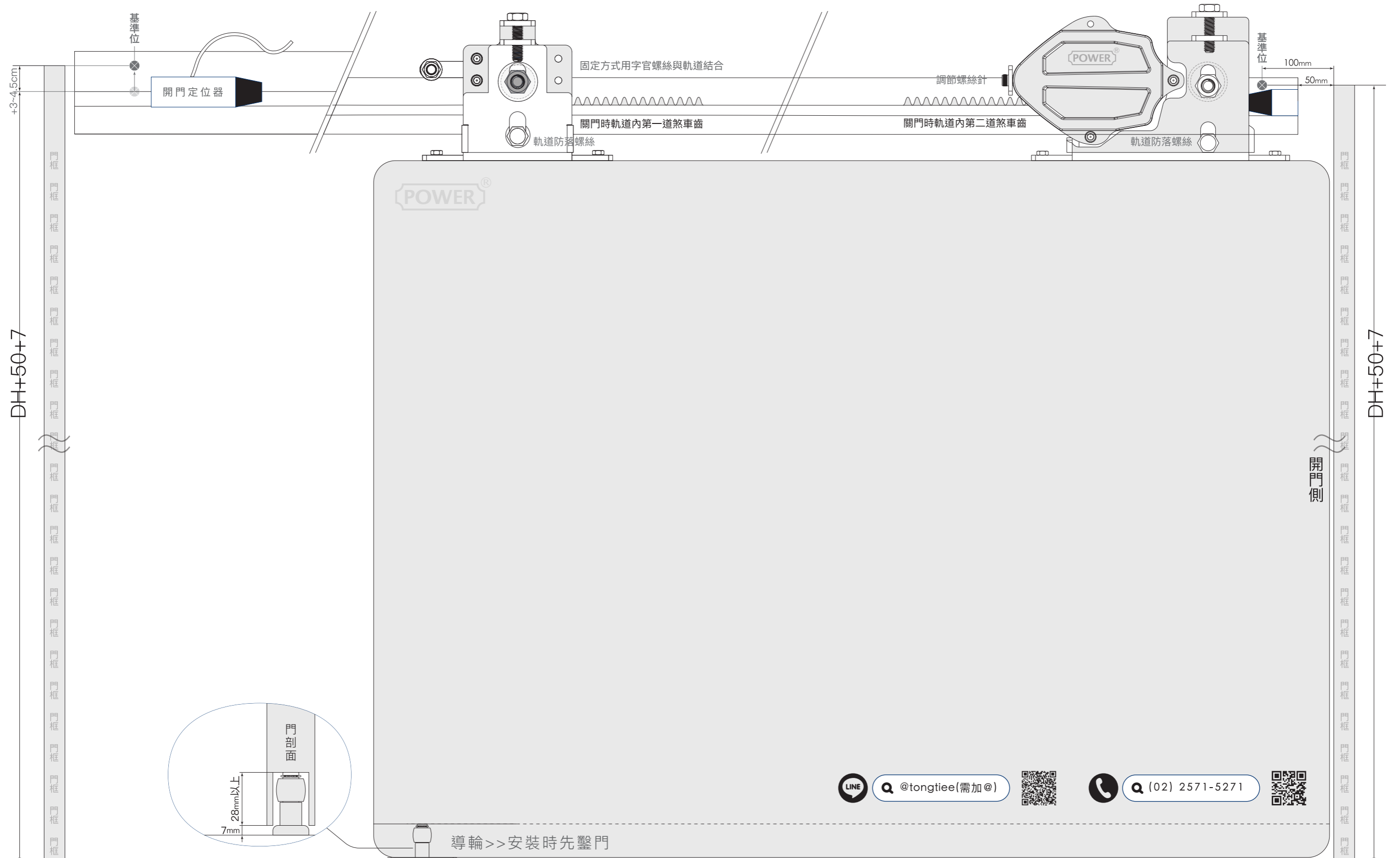


HCS100/150 半自動移門吊輪吊軌組

組裝說明書 Semiautomatic Sliding Door Rail

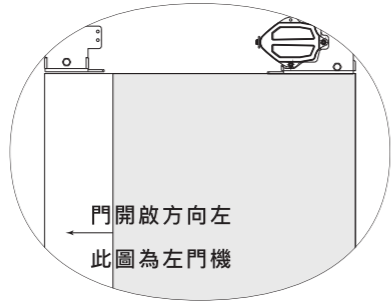


1

安裝前須知

①左右之分

關門時面向門機把門推開
至左邊即是左(L)門機
至右邊即是右(R)門機



②確認所需的軌道

軌道長度算法：門寬x2-8cm

(ex) 門寬120cm → 120cmx2-8cm=232cm → 軌道232cm

2

確認軌道位置

①以基準點定位軌道

基準點位置算法

主機基準點：門高(DH)+50mm+7mm

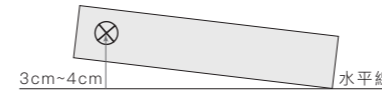
輔具基準點：門高(DH)+50mm+7mm+基準點之間高低差

基準點之間高低差算法

門60kg↑軌道尾端提高3cm

門60kg↓軌道尾端提高4cm

軌道需在2m-2.8m規範內 軌道大於2.8m再升高0.5cm



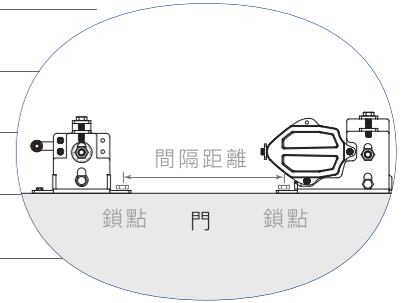
②安裝軌道、主機、吊輪

3

①安裝主機吊輪於門扇

主機吊輪於門扇安裝位置對照表

門寬	主機吊輪所需間距
800-900mm 以下	345mm
900-1100mm 以下	430mm
1100-1300mm 以下	600mm
1300-1500mm 以下	860mm



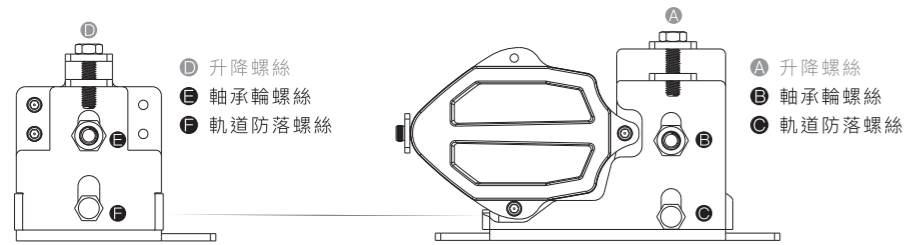
②確認間距、鎖點位置後鎖上螺絲

4

①調整門的水平

以水平丈量

以A、D升降螺絲(HCS100)或墊片(HCS150)調整高度



步驟① 將B&F放鬆(勿將螺絲母取出)

步驟② 將A旋轉至所需的高度

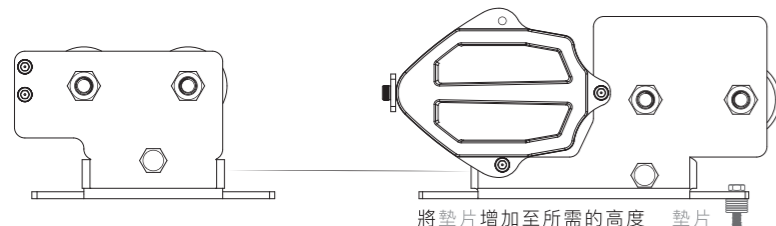
步驟③ 將B&F鎖緊

步驟① 將B&C放鬆(勿將螺絲母取出)

步驟② 將D旋轉至所需的高度

步驟③ 將B&C鎖緊

HCS100 承重80kg
HCS150 承重100kg



將墊片增加至所需的高度 墊片

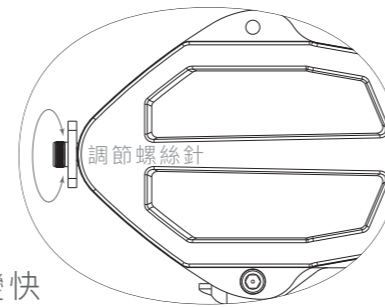
5

①門速調整

1. 將調節螺絲針放鬆
2. 使門扇快速歸位 至關門狀態
3. 重新開啟門扇 敞開至最大
4. 轉緊調節螺絲針 使門扇關閉減速

②調至個人所需的門速

順時針門速變慢，逆時門速針變快



POWER®

THANK YOU:)
www.tongtiee.com